

AI. Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller	BAYER. MOT. WERKE - BMW (D)
Handelsbezeichnung	BMW Z3
Fahrzeugtyp	R/C, MR/C
ABE-Nr./EG-BE-Nr.	e1*xx/xx*0029*.. e1*xx/xx*0050*..
Ausführungen	mit Lochkreis : 5/120 mit Mitten-Ø [mm] : 72,6

Hinweis: xx/xx dokumentiert den aktuellen Stand der Richtlinie 70/156/EWG bzw. 2007/46/EG (Gesamtbetriebserlaubnis) zum Zeitpunkt der Genehmigungserteilung. Die Zuordnung des Fahrzeugtyps zur Genehmigung ist für die Belange des vorliegenden Gutachtens ausreichend.

All. zulässige Rad-Reifenkombinationen an den Achsen 1 und 2

- Die unter Punkt II. des Teilegutachtens aufgeführten Distanzscheiben sind unter Einhaltung der minimalen Gesamteinpresstiefe und aller genannten Auflagen und Hinweise für alle serienmäßigen Rad-/Reifenkombinationen bis zu den nachstehend aufgeführten maximalen Reifenbreiten und Felgenmaulweiten zulässig:

Fahrzeuge mit Serienbreite von 1692 mm

Achse	max. Reifenbreite [mm]	max. Felgenmaulweite [Zoll]	Gesamt-Einpresstiefe ¹⁾ [mm]	Auflagen und Hinweise
1 + 2	205	7	35	S25, ZB05
1 + 2	205	7	30	FV02, FV06, RV01, S25, ZB05
1 + 2	205	7	25	FH04, RH01, FV02, FV06, RV01, S25, ZB05
1 + 2	205	7	20	FH04, FV02, FV06, RH01, RV01, S25, ZB05
1 + 2	205	7	15	FH04, FV02, FV04, RH01, RV01, S25, ZB05
1 + 2	205	7	11	FH04, FV02, FV04, RH01, RV01, S25, ZB05
1 + 2	225	8	40	S25, ZB05
1 + 2	225	8	35	FV02, FV06, RV01, S25, ZB05
1 + 2	225	8	30	FH04, FV02, FV06, RH01, RV01, S25, ZB05
1 + 2	225	8	25	FH04, FV02, FV06, RH01, RV01, S25, ZB05
1 + 2	225	8	20	FH04, FV02, FV04, RH01, RV01, S25, ZB05
1 + 2	225	8	16	FH04, FV02, FV04, RH01, RV01, S25, ZB05

¹⁾ Die Gesamt-Einpresstiefe ist die Einpresstiefe des Rades abzüglich der Distanzscheibendicke.

Fahrzeuge mit Serienbreite von 1740 mm

Achse	max. Reifenbreite [mm]	max. Felgenmaulweite [Zoll]	Gesamt-Einpresstiefe ¹⁾ [mm]	Auflagen und Hinweise
1 + 2	205	7	27	S25, ZB05
1 + 2	205	7	22	FV02, RV01, S25, ZB05
1 + 2	205	7	17	FV02, RV01, S25, ZB05
1 + 2	205	7	11	FH02, RH01, FV02, RV01, S25, ZB05
1 + 2	225	8	40	S25, ZB05
1 + 2	225	8	35	L02, FV02, RV01, S25, ZB05
1 + 2	225	8	30	FV02, RV01, S25, ZB05
1 + 2	225	8	25	FH02, FV02, RH01, RV01, S25, ZB05
1 + 2	225	8	20	FH02, FV02, RH01, RV01, S25, ZB05
1 + 2	225	8	15	FH02, FV02, FV04, RH01, RV01, S25, ZB05
1 + 2	225	8	11	FH02, FH04, FV02, FV04, RH01, RV01, S25, ZB05
2	245	8,5	29	FH02, RH01, S25, ZB05
2	245	8,5	26	FH02, RH01, S25, ZB05
2	245	8,5	21	FH02, FH04, RH01, S25, ZB05
2	245	8,5	16	FH02, FH04, RH01, S25, ZB05
2	245	8,5	11	FH02, FH04, RH01, S25, ZB05

¹⁾ Die Gesamt-Einpresstiefe ist die Einpresstiefe des Rades abzüglich der Distanzscheibendicke.

AIII. Befestigungselemente

- Die Einschraublänge aller Befestigungselemente muss mind. 7 Umdrehungen betragen.
- Die nachstehend aufgeführten Schaft- bzw. Gewindelängen der Radschrauben bzw. -bolzen sind einzuhalten:

Dicke Distanzscheibe [mm]	5	10	15	20
Befestigungselement	Radschraube M12x1,5			
Schaftlänge [mm]	30	36	40	46